

# **LES CAPITALISMES.**

## **L'ETHIQUE PROTESTANTE ET L' ESPRIT DU CAPITALISME WEBER**

explique que la production est tournée vers la richesse et la création de CAPITAL.

L'économie politique fondée par **SMITH-BASTIAT -SAY -RICARDO** au 18eme siècle met en avant le système d'échange et de valeur.

Au 15eme siècle existait déjà le **CAPITALISME MERCANTILE** avec le commerce d'objets précieux.

Le **CAPITALISME** a évolué avec l'histoire =**INDUSTRIEL-FINANCIER-CONSOMMATION DE MASSE-IMMATERIEL -JURIDIQUE-NUMERIQUE .**

Le **CAPITALISME HOLLYWOODIEN** est système économique exporté par l'ART (WAHROL ) et le CINEMA ( Wall street ).

La télévision au 21 ème siècle , vend un « **CAPITALISM CHOCOLATE** » et internet un « **CAPITALISME EROS MARCHÉ** ».

En 2023, face à la crise de l'inflation, de l'immobilier et des prix du pétrole , nous devrions écrire une nouvelle narration économique = **LE CAPITALISME ENVIRONNEMENTAL.**

«we divorce with carbone »