

**LE CAPITALISME SPATIAL = 1 MARCHÉ DE MOINS 100 ANS .**

DE LA DÉFENSE MILITAIRE aux vols commerciaux

1957- SPOUTNIK

12 AVRIL 1961-GAGARINE

16 JUIN 1963-1<sup>ère</sup> FEMME ESPACE

21 JUIN 1969-1<sup>ER</sup> PAS SUR LA LUNE

**28 AVRIL 2001-1<sup>ER</sup> TOURISTE ESPACE**

2 DÉCEMBRE 1990-1<sup>ER</sup> VOL COMMERCIAL

<b>1-ÉTAT-PUBLIC</b>	MARCHÉ PUBLIC FERMÉ  <b><u>SCIENTIFIQUE</u></b>	<b>1-DÉFENSE-MILITAIRE</b> COLONISATION  1-1-RECHERCHE
<b>2-PRIVE</b>	MARCHÉ PRIVÉ OUVERT AUX ENTREPRISES  <b><u>COMMERCIAL</u></b>	<b>2-INDUSTRIE =</b> -ÉNERGIE (hydrogène-eau ) -MINÉRAI -RECYCLAGE de la pollution des satellites
		<b>3-TOURISME</b> VOYAGE SPATIAL
		<b>4-IMMOBILIER</b> HOTELERIE « VUE PLANÈTE BLEUE »
		<b>5-COMMUNICATION IT</b> -intranet -télévision -télécom

**MARCHÉ SPATIAL** 2020= 350-400 MILLIARDS \$

2040= 1000 MILLIARDS \$

2 MILLIONS EMPLOIS-3% PIB

**ESPACE** = 1-SCIENTIFIQUE 2- DÉFENSE 3-GEOPOLITIQUE STRATÉGIQUE

4-ÉCONOMIE-5-INDUSTRIE -6-COMMERCIAL-7-DROIT ESPACE

**PAYS** =USA-CHINE-JAPON-RUSSIE-EUROPE

**ENTREPRISES** =

AIRBUS-BOEING-SAFRAN-EUROPSACE-ARIANE-SPACE X-PLANET-CNES